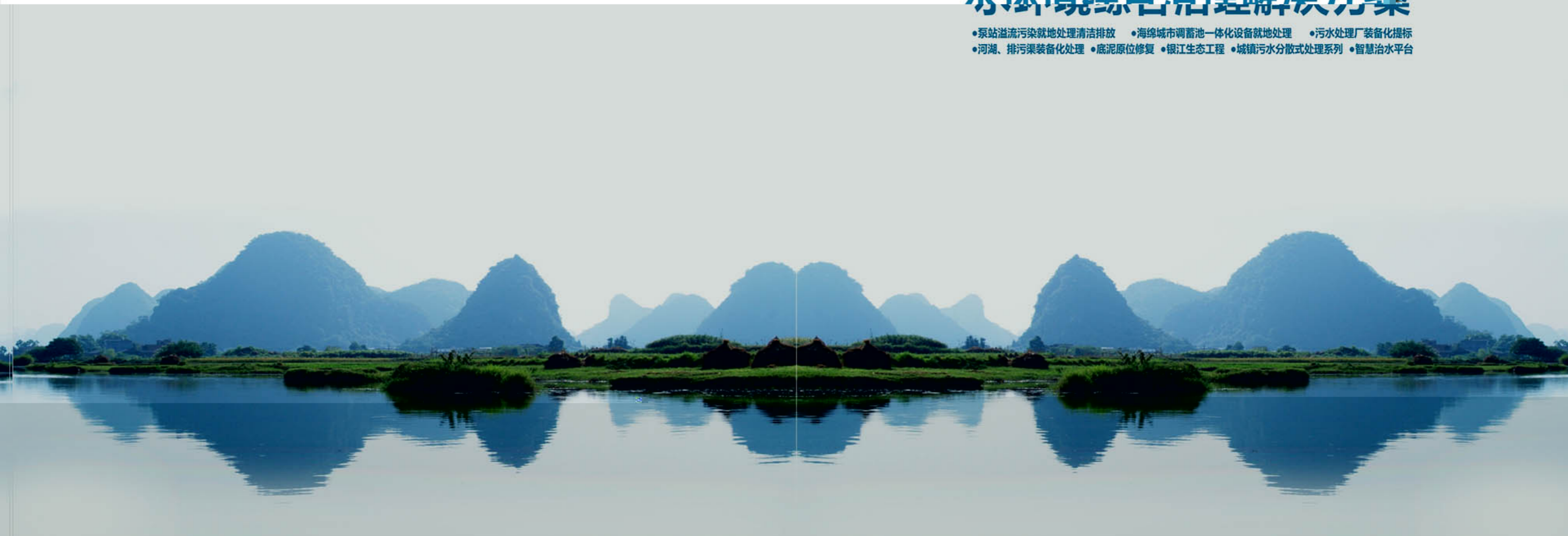




水环境综合治理解决方案

- 泵站溢流污染就地处理清洁排放
- 海绵城市调蓄池一体化设备就地处理
- 污水处理厂装备化提标
- 河湖、排污渠装备化处理
- 底泥原位修复
- 银江生态工程
- 城镇污水分散式处理系列
- 智慧治水平台



杭州银江环保科技有限公司

HANGZHOU SILIANG ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

杭州银江水环境研究设计院

HANGZHOU ENJOY WATER ENVIRONMENT RESEARCH AND DESIGN INSTITUTE

公司地址：杭州市益乐路223号银江科技产业园7楼A122
Address: 7th Floor, A Building, ENJOY Technological Industry Park,
223 Yile Road, Hangzhou

电话：0571-8822 0506；8973 0948 / 传真：0571-8807 1719
Tel: 0571-8822 0506；8973 0948 / Fax: 0571-8807 1719

www.hzenjoy.com

欢迎您来银江环保实地考察与交流！

更多详情，您可以拨打我们的咨询热线：

0571-89730948 (郭先生)



中国分散式水处理专家



环保项目合作平台

ENJOY
WATER

银江环境

全面提升城市清洁水环境

2019

银江环保简介

杭州银江环保科技有限公司（以下简称“银江环保”），是专业从事水处理技术研究、设备制造和提供水环境整治系统解决方案的高新技术企业。业务领域涵盖黑臭河道（水体）治理、市政工程及工业废水等。

银江环保成立于2005年，注册资本5008万元，公司位于杭州西湖区益乐路222号银江科技产业园。银江环保现有员工80余人，拥有一支高素质的专业从事水处理技术研发、咨询的技术团队和运营服务管理团队。银江环保制造基地位于江苏无锡，专门从事水处理设备制造及设备安装调试等，拥有超过80项专利技术。并起草通过两项国家标准。公司已通过ISO9001、ISO14001、ISO18001等体系认证。河道综合治理技术获得荣获省科技进步二等奖、市科技进步一等奖。

银江环保以“诚信立业、创新发展”的企业理念，以“管理规范、技术领先、品质卓越”为方针，为客户提供最佳解决方案，优质产品、优质服务，致力于提升城市清洁水环境！

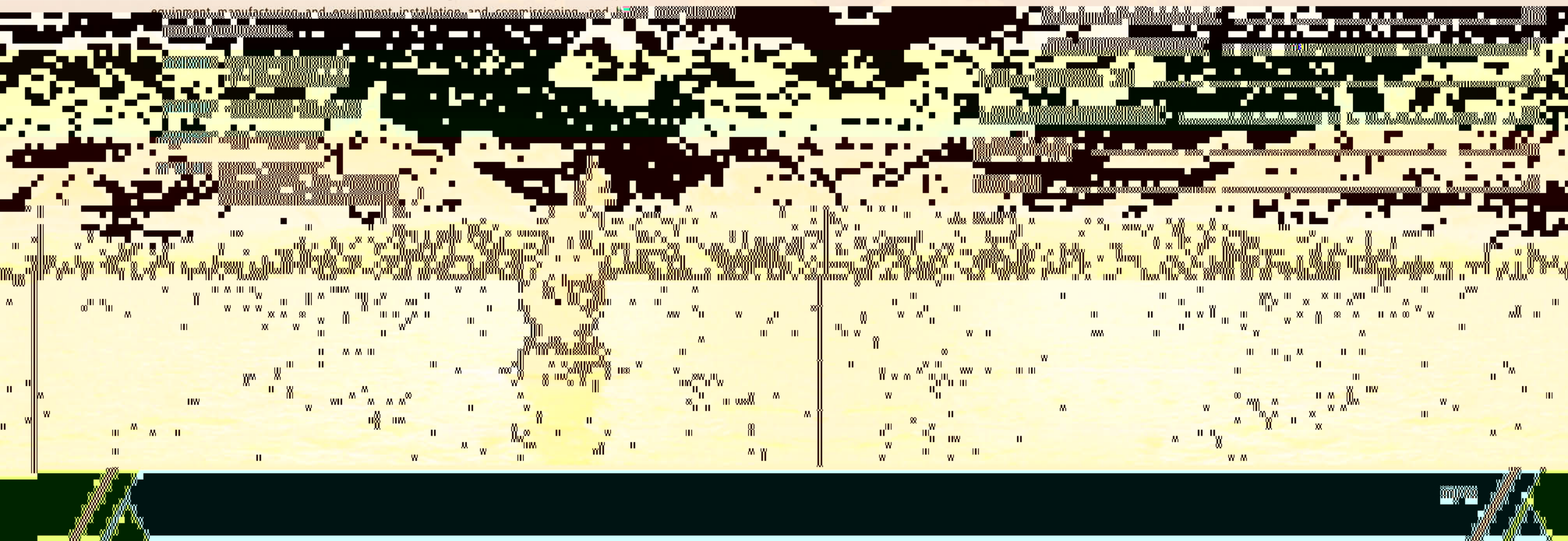
Company Introduction:

Hangzhou Enjoy Environmental Protection Technology Co.,Ltd. (EEPT) is a high-tech enterprise specializing in water treatment technology reserach, equipment manufacturing and providing water environment remediation system solutions. Our services cover the black and malodorous river (water) treatment, municipal engineering and industrial wastewatertreatment,etc.

EEPT was established in July, 2005 with a registered capital of 50.08 million, which is located in Enjoy Science and Technology Industrial Park, NO.223 Yi Le Road, Xihu District, Hangzhou. Currently we have more than 80 employees and have a high-quality professional technical team and operation service management team specializing in water treatment technology research and development, consulting

目录

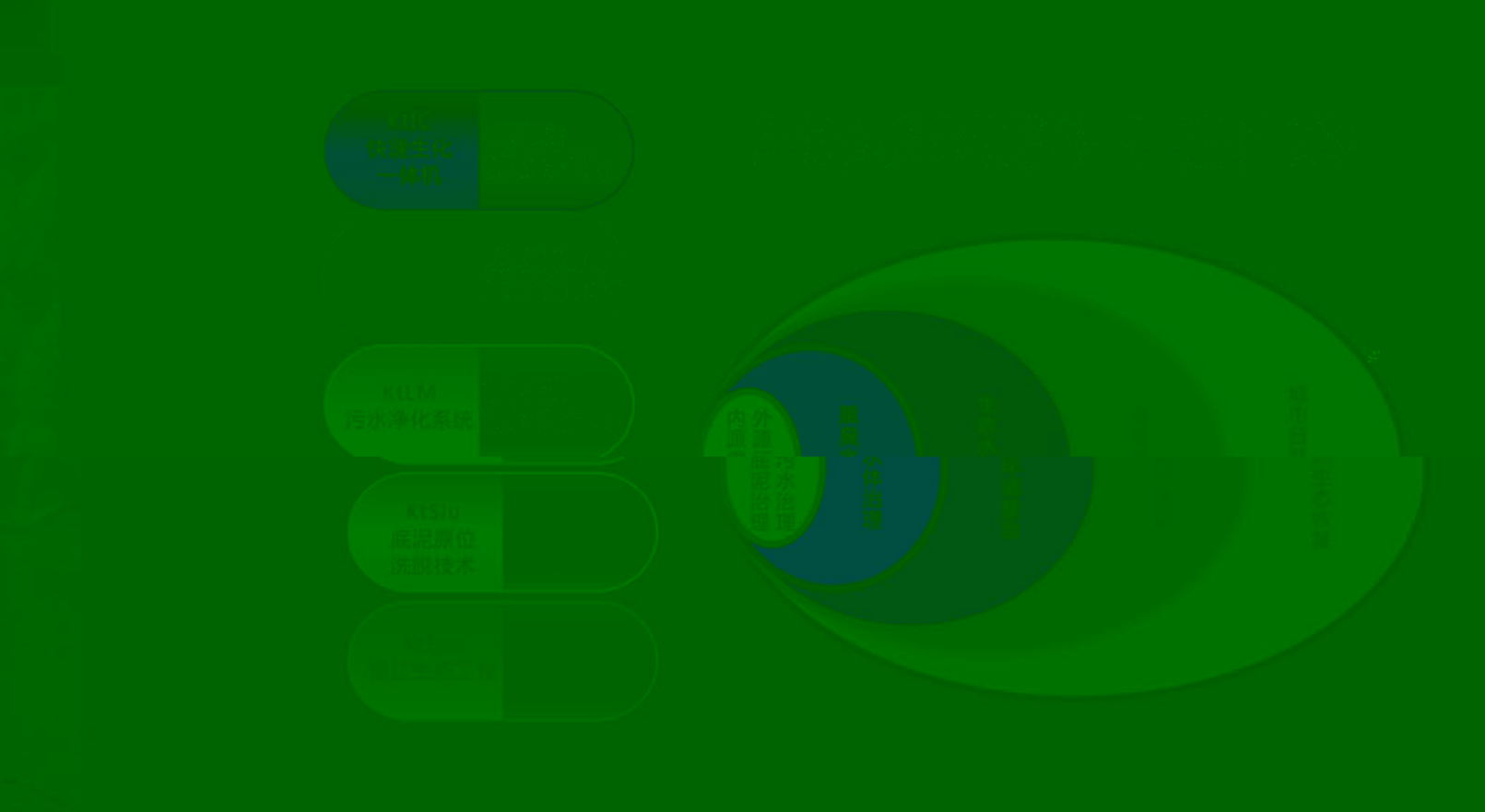
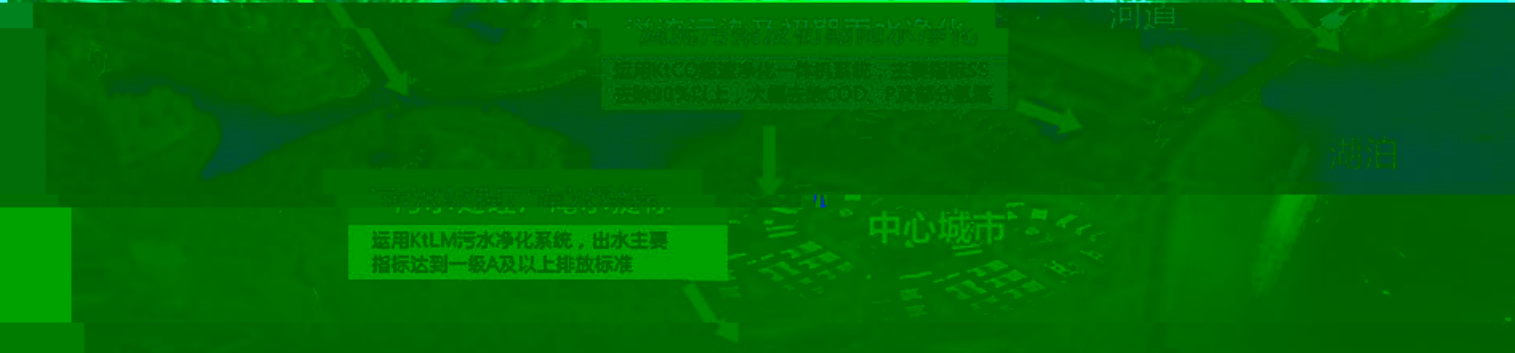
资质荣誉	03
业务总览图	05
银江水利方	07
核心技术	
【KtIC快速生化一体机】	08
【KtCQ超速净化一体机】	08
【KtLM污水净化系统】	09
【KtSlu底泥原位洗脱技术】	09
应用案例	
泵站溢流污染就地处理清洁排放系列	10
海绵城市调蓄池一体化设备就地处理系列	12



河道综合治理工程

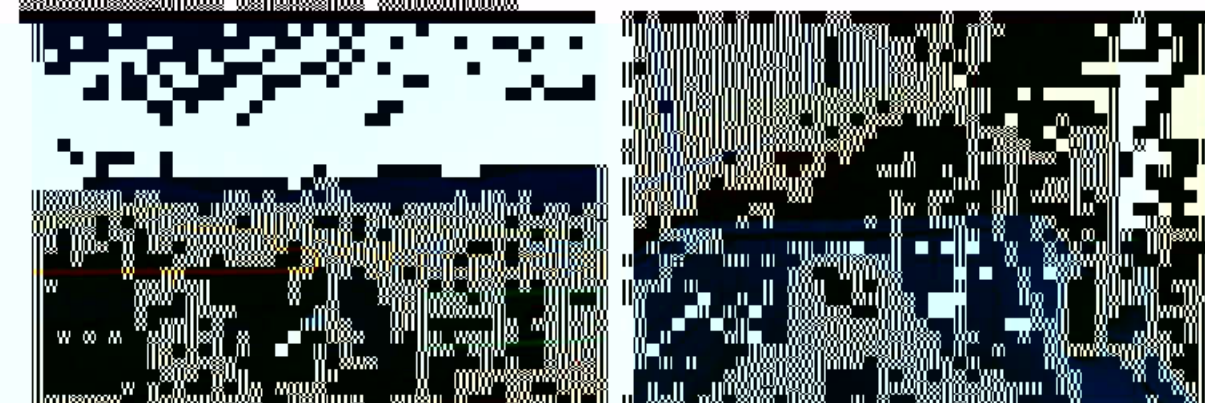
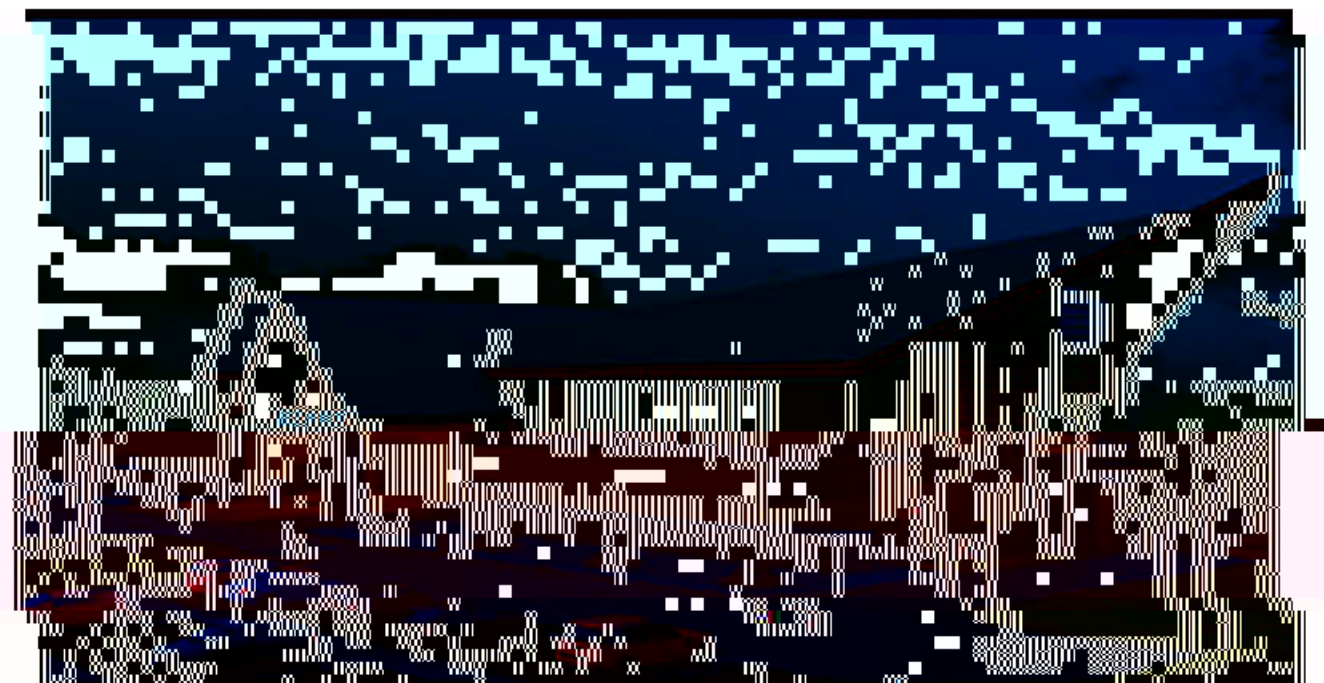
业务总览图

针对于黑臭河道及流域水体，我们形成外源截污、底泥治理、活水循环补给、生态系统修复及智慧长效养护等五大核心技术，形成专利15余项，共同构建水生态系统，深度净化系统，强化水体自净能力，水体快速变清，维护水体生态系统平衡。其中银江环保KtIC快速生化一体机、KtCO超净净化一体机、KtSlu污水净化系统等兼具突发污染应急快速处理能力。

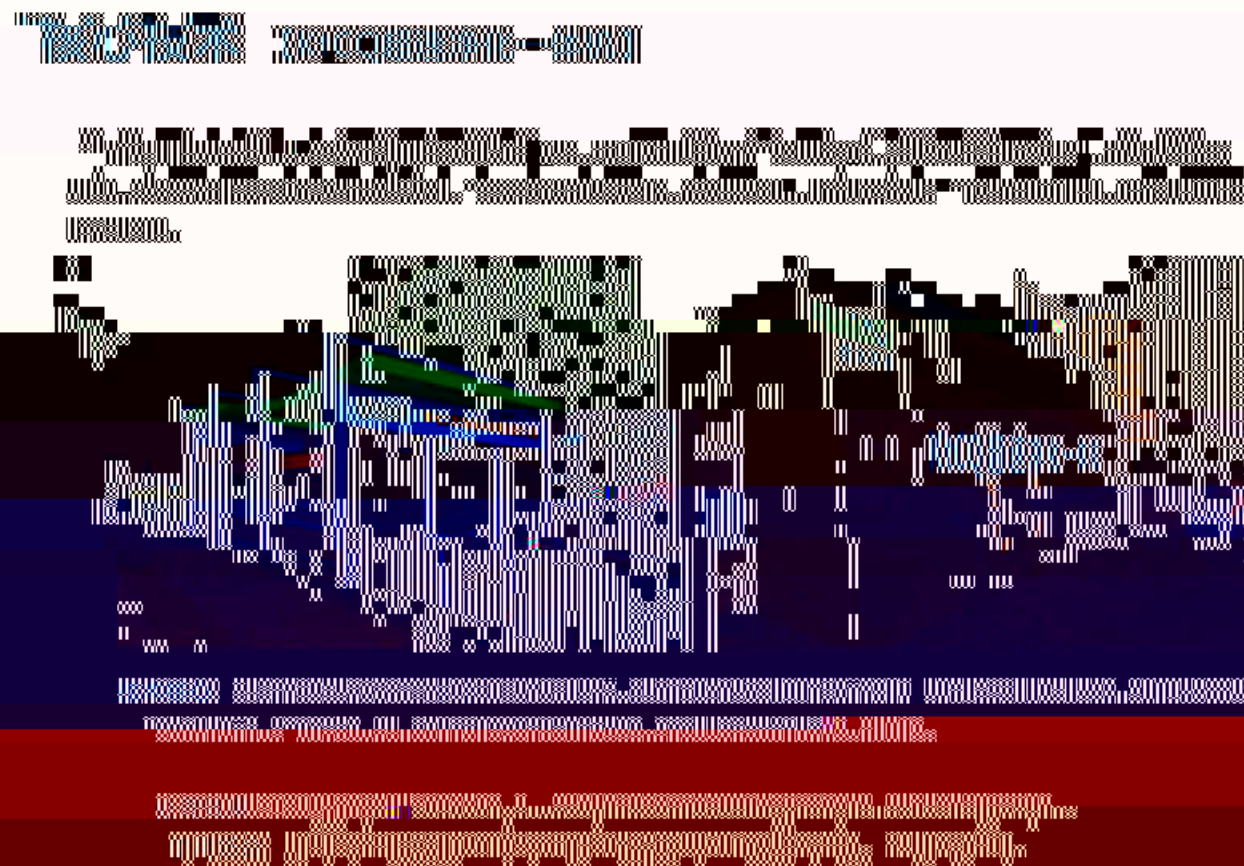
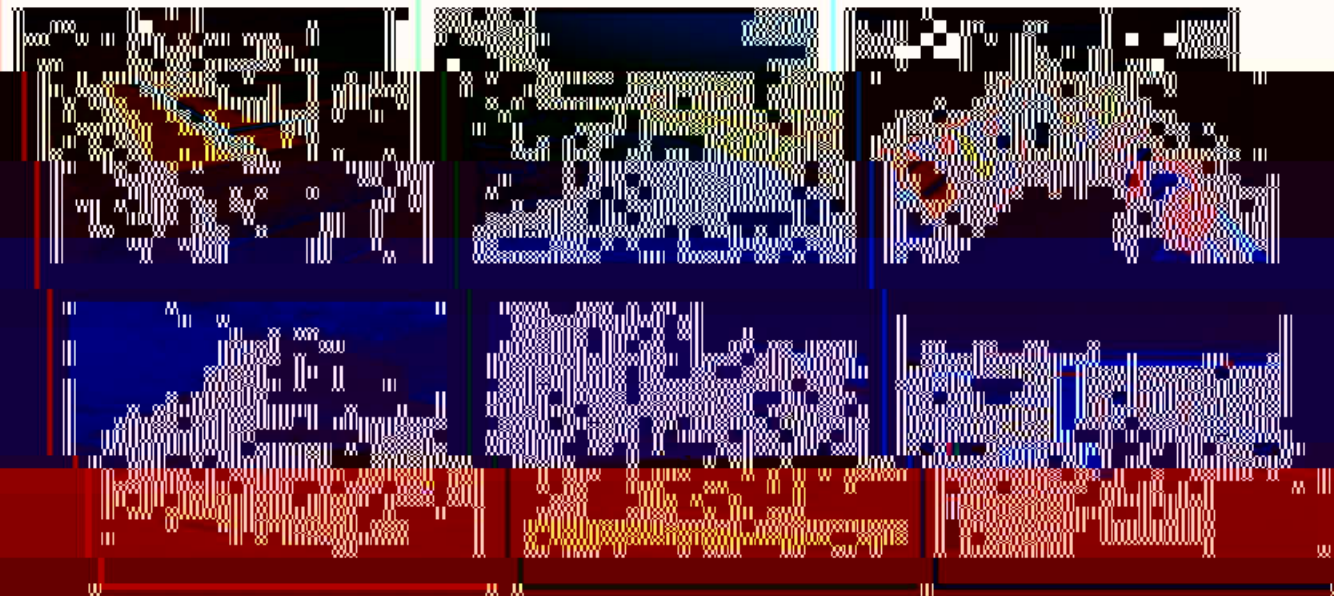


打造城镇生态净水节水示范平台

KtIC智能一体化设备，能有效解决城镇污水出路，极大地减少一次性建设和日常运维成本！KtIC一体机依据高新生物科技技术开发的KIC竹纤维生态填料接触氧化生化污水处理工艺，将污水泵至集成箱体，进行快速生化反应，去除效率高。



1. 污水收集与提升
2. 粗格栅与沉砂池
3. KtIC快速生化一体机
4. 二沉池
5. 消毒与清水池



KtLM污水净化系统集成高效物化技术和快速生化技术（类MBBR技术），处理水量大，出水标准高，设备占地小，系统上马快。利用城市公园或绿地，项目可做成地上式或全地下式。

处理效果：针对城市生活污水，出水主要指标达到地表IV以上、处理出水用于补充河道或中水回用。

使用场合：用于城市河道排污口，污水泵站就地净化扩容、污水处理厂尾水提标。



浙江省科学技术进步二等奖

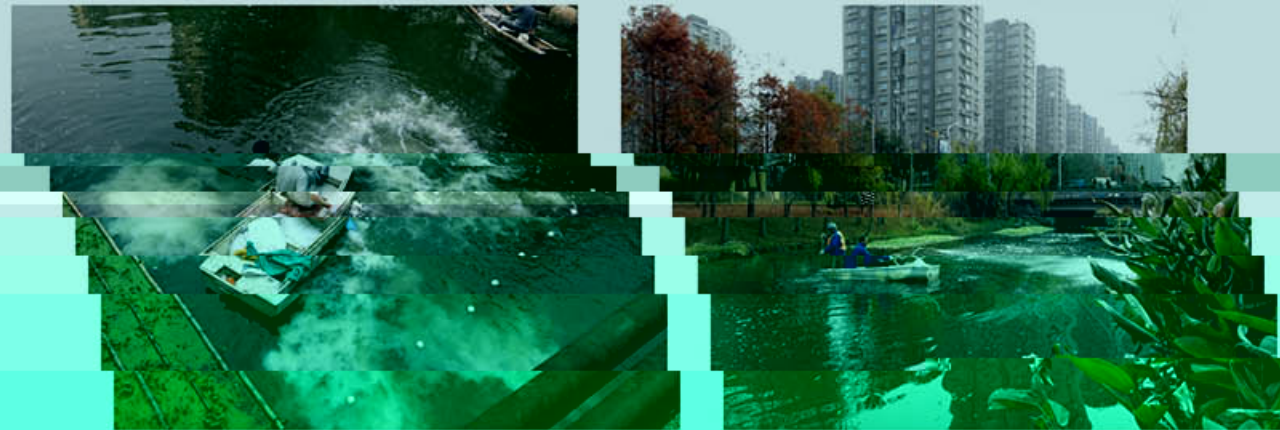


发明专利 (ZL 2015 1 0140032.6)

核心技术 【KtSlu底泥原位洗脱技术】

底泥原位洗脱技术：采用新型高效物化技术专利产品

- ◇能有效去除溶解性、难生物降解的芳香类有机物及其衍生物；
- ◇能有效耦合、螯合、固化废水中的六价铬、汞、镉、砷霜等重金属；
- ◇能有效降低剩余污泥中的水分含量使其减量化；
- ◇能有效去除污染湖泊水体中的有毒有害物质，消除“水华”和黑臭现象，恢复水体的多样性与自净功能。



案例1 南京市江宁区泵站前池污水处理项目

项目地点：南京江宁高新区洋桥泵站、河北桥泵站

项目规模：KtLM污水净化系统，洋桥泵站日处理水量10000吨、河北桥泵站日处理水量3000吨。

出水标准：出水达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)类标准。

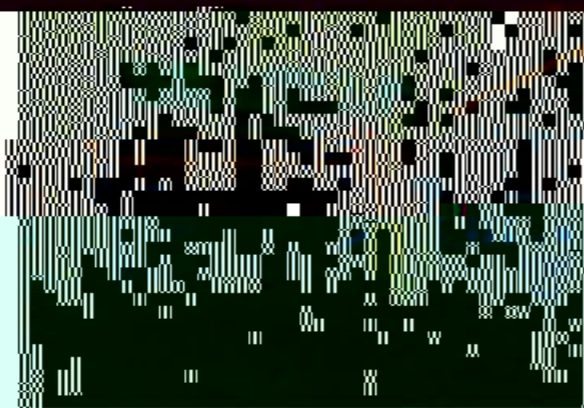
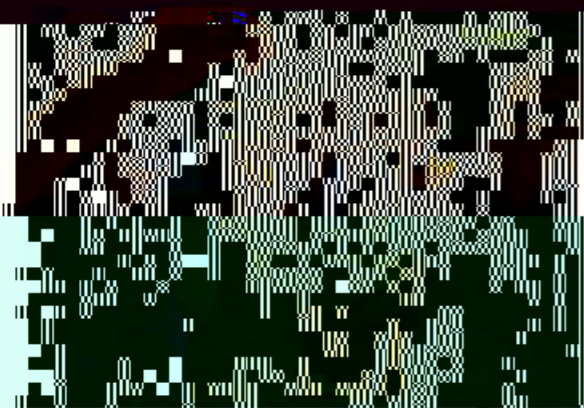
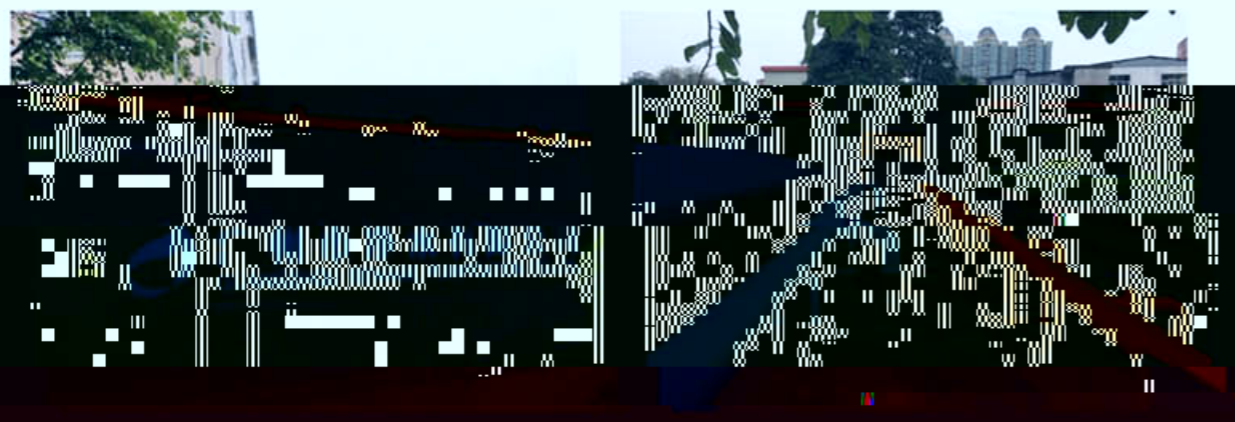


案例2 广州市5000吨/天 污水泵站污水处理项目

项目地点：广州市大坦沙9号泵站

项目规模：KtLM污水净化系统，泵站溢流污水日处理水量5000吨

出水标准：清洁排放



项目背景：广州市大坦沙9号泵站，位于广州市海珠区大坦沙岛，是广州市重要的污水泵站之一。该泵站承担着大坦沙岛及周边区域的污水收集与处理任务。由于泵站溢流污水量大，且含有大量悬浮物和有机物，对周边环境造成严重污染。为解决这一问题，银江环保为该泵站设计并安装了KtLM污水净化系统。

项目规模：KtLM污水净化系统，泵站溢流污水日处理水量5000吨。

出水标准：清洁排放。

项目亮点：KtLM污水净化系统采用先进的物理化学法，能够有效去除污水中的悬浮物、有机物和氨氮等污染物，确保出水水质达标。该系统具有占地面积小、运行稳定、维护方便等优点，是解决泵站溢流污染问题的理想选择。

项目背景：广州市大坦沙9号泵站，位于广州市海珠区大坦沙岛，是广州市重要的污水泵站之一。该泵站承担着大坦沙岛及周边区域的污水收集与处理任务。由于泵站溢流污水量大，且含有大量悬浮物和有机物，对周边环境造成严重污染。为解决这一问题，银江环保为该泵站设计并安装了KtLM污水净化系统。

项目规模：KtLM污水净化系统，泵站溢流污水日处理水量5000吨。

出水标准：清洁排放。

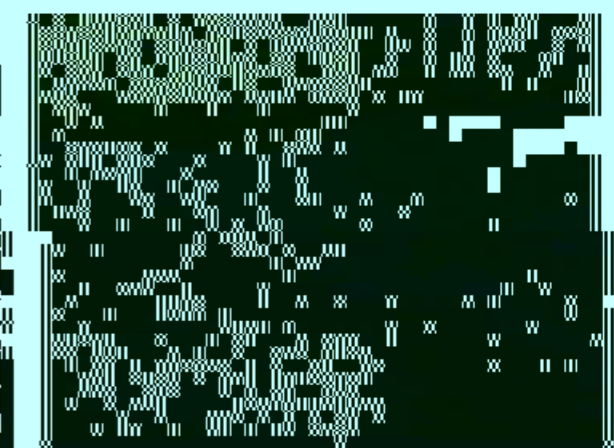
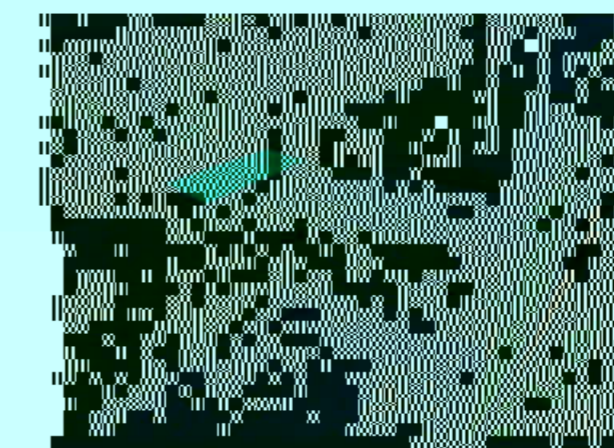
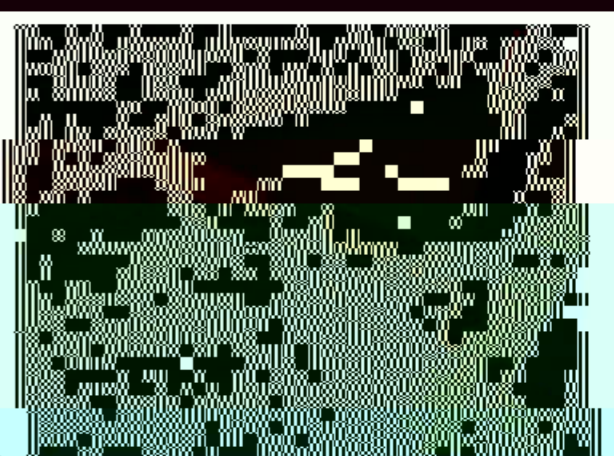
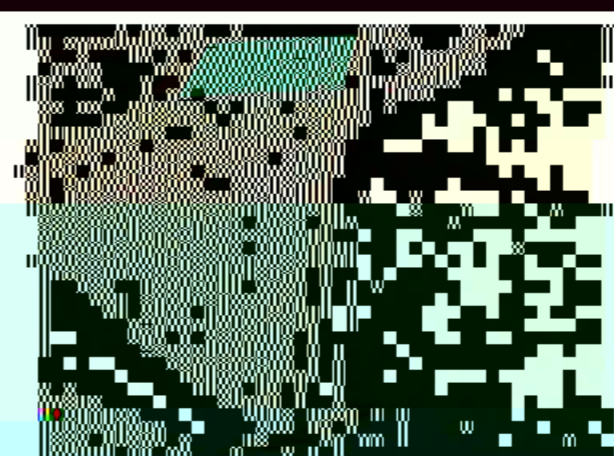
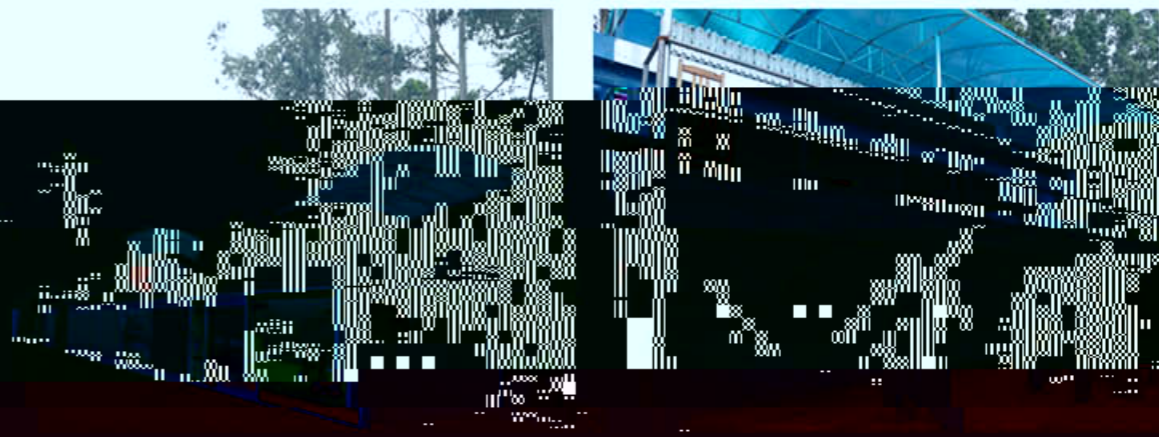
项目亮点：KtLM污水净化系统采用先进的物理化学法，能够有效去除污水中的悬浮物、有机物和氨氮等污染物，确保出水水质达标。该系统具有占地面积小、运行稳定、维护方便等优点，是解决泵站溢流污染问题的理想选择。

案例3 东莞东城黄沙河同沙段光明排渠黑臭水体整治项目

项目地点：东莞东城黄沙河同沙段光明排渠

项目规模：KtCQ超速净化一体机工艺，日处理量10000吨

出水标准：消除黑臭，消灭劣五类



项目背景：东莞东城黄沙河同沙段光明排渠，是东莞市重要的排水通道之一。由于该排渠长期处于黑臭状态，对周边环境和居民生活造成严重影响。为解决这一问题，银江环保为该排渠设计并安装了KtCQ超速净化一体机工艺。

项目规模：KtCQ超速净化一体机工艺，日处理量10000吨。

出水标准：消除黑臭，消灭劣五类。

项目亮点：KtCQ超速净化一体机工艺采用先进的物理化学法，能够有效去除污水中的悬浮物、有机物和氨氮等污染物，确保出水水质达标。该系统具有占地面积小、运行稳定、维护方便等优点，是解决排渠黑臭问题的理想选择。

案例1 福州仓山区首创股份PPP项目

项目地点：福州仓山龙津阳岐水系
 项目规模：KtCQ超速净化一体机设备14套，日总处理水量 42500吨
 治理标准：消除黑臭



案例2 贵州省遵义市龙坑雨污调蓄池20000吨/天KtCQ超速净化污水处理项目

项目地点：贵州省遵义市
 项目规模：KtCQ超速净化一体机，日处理水量20000吨
 出水标准：出水清澈，无悬浮物，能见度高，达到预计的处理效果。



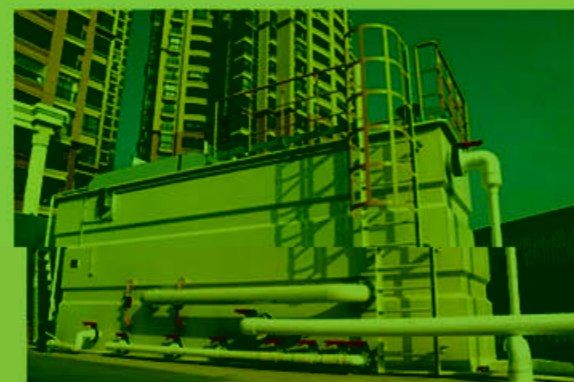
案例3 德清县云岫路建昌桥雨水排放口截污治理工程

项目地点：德清县云岫路建昌桥
 项目规模：KtIC快速生化一体机，日处理水量 1000 吨
 出水标准：一级A



案例4 台山台城污水综合治理项目

项目地点：广东省台山市台城街道东坑站、昌大昌广场站、地王广场站、竹围村站、水步镇站等
 项目规模：KtCQ超速净化一体机，日处理水量150000吨
 出水标准：稳定达到一级B标准



案例1 贵阳小湾河污水处理项目

项目地点：贵阳市小湾河中国水环境集团应急污水厂
 项目规模：KtCQ超速净化一体机及滤膜过滤组合工艺，日处理量5000吨
 出水标准：稳定地表V类出水



案例2 金华义乌佛堂合流污水4万吨/天深度处理工程项目

项目地点：金华义乌佛堂某污水处理厂
 项目规模：KtCQ超速净化一体机+活性焦过滤单元一体化污水处理设备，日处理量40000吨
 出水标准：达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准



案例3 金华义乌后宅合流污水5万吨/天水质处理工程项目

项目地点：金华义乌后宅某污水处理厂
 项目规模：KtCQ超速净化一体机+过滤单元一体化污水处理设备，日处理量50000吨
 出水标准：达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水标准



案例1 十号河深化生态治理工程

项目地点：杭州市江干区

项目规模：KtCQ超速净化一体机，日处理水量5000吨

出水标准：2017年10月起稳定达到V类；2019年起基本达到IV类



案例2 中山市恒大二期排洪渠治理工程

项目地点

项目规模

出水标准

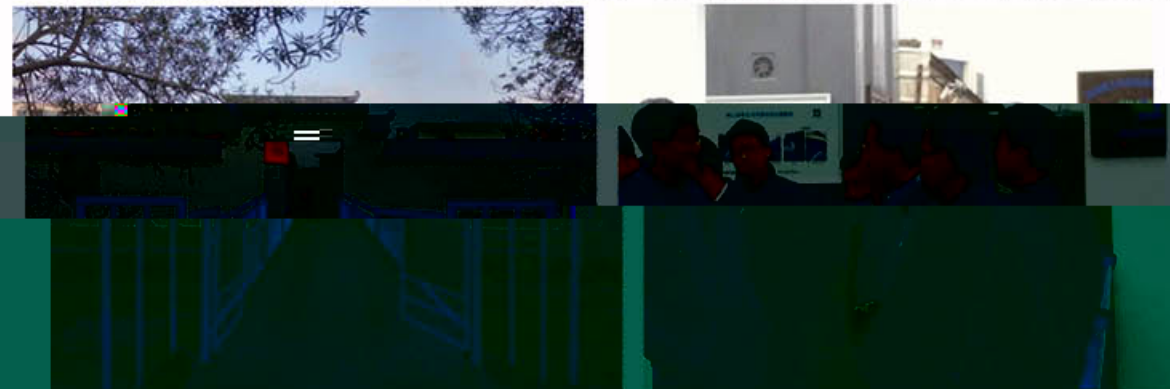


案例3 毕家支河综合治理项目

毕家支河河长620m，河道起始于甬庆毕家，途经清泉桥、新海桥，汇入甬庆河。流域内人口众多，户籍人口5294人，外来人口11000多人，河道两岸工业企业密集。毕家支河现状水质极差，两岸工业企业污水均有排入河道，河道水体发黑发臭，整体水质极差。

工程目标：

通过截污纳管、底泥改良、增氧曝气、生态治理，逐步恢复河道的水体生态，消除黑臭，达到IV类水标准。



舟山毕家支河黑臭综合治理工程

省五水共治督察小组现场督查

该项目采用我司开发的2500吨/天的KtLM污水净化系统，该设备为专利产品，集成高效物化技术加活性炭滤膜技术，具有提升水体透明度，除磷脱氮，能够在2-3天内使河道快速变清，快速去除悬浮物SS、COD、总磷及部分氨氮，是当下消劣利器。该设备具有处理水量大，设备占地小，解决大流量雨污合流排污口入河问题。

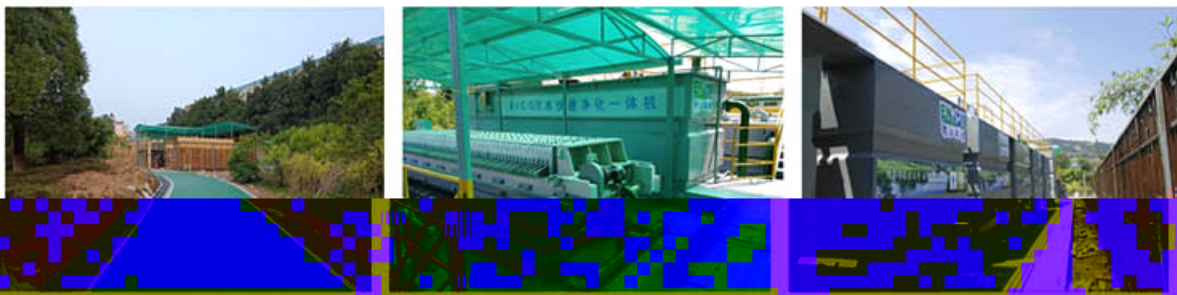


毕家支河剿灭劣V类项目
施工两周后水质对比

毕家支河剿灭劣V类项目
治理前后水质对比

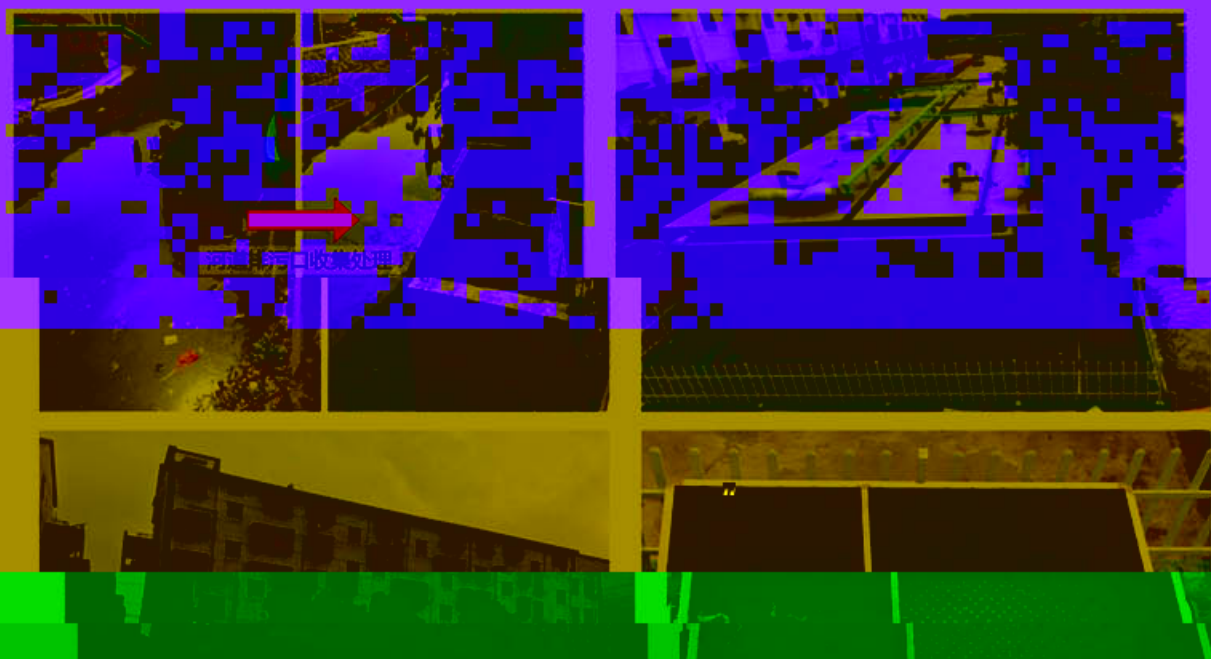
案例4 德清县南干二渠截污治理工程

项目地点：德清县南干二渠区域舞阳街以北，私营城、卢球商贸城及周边
 项目规模：KtCO超速净化一体机处理系统+KtIC快速生化一体机处理系统，日处理水量2000吨。
 出水标准：一级A



案例5 湖州吴兴区叶家荡小区600吨/天截污水提升修复工程

项目地点：湖州吴兴区叶家荡小区
 项目规模：KtIC快速生化一体机，日处理水量600吨。
 出水标准：一级A

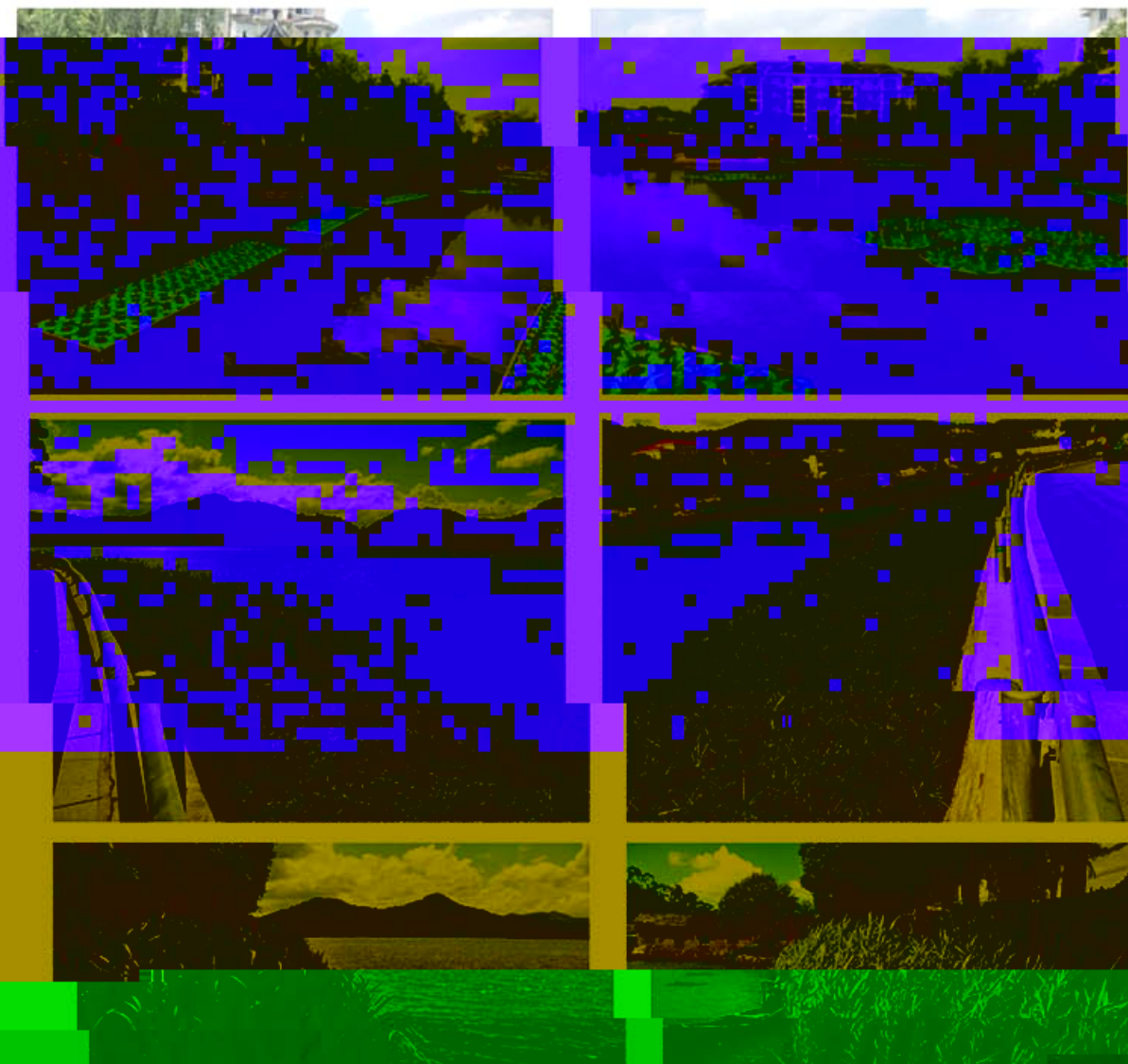


工程名称：宁波东钱湖生态修复工程
 工程概况：

东钱湖是浙江省著名的风景名胜社区，南北长8.5公里，东西宽6.5公里，环湖周长45公里，面积22平方公里，是浙江省最大的（天然）淡水湖，面积为杭州西湖的3倍，平均水深2.2米，总蓄水量3390万立方米。

现状水质及工程目标：

东钱湖水域现状整体水质为IV类-V类，部分水域富营养化现象严重。工程施工目标为提升东钱湖水体水质，主要水质指标达到III类水水质。



城镇污水分散式处理系列

银江kTiC智能一体化设备，能有效解决城镇污水出路，极大地减少一次性建设和日常运维成本！

技术应用：KtiC一体化设备

应用领域

河道排放口、污水处理厂扩容、泵站污水处理、城镇污水处理。

优势

- 1、智能化、傻瓜式操控平台，可以进行大数据管理、远程调控诊断、故障报警、分级权限管理、移动APP。
- 2、已实现规模化、工业化生产，批量供应。
- 3、企业实现平台化合作，KtiC智能一体化设备可以采用设备租赁或政府购买服务合同。

适用范围

根据城镇实际情况，因地制宜，采取集中式处理、小型多户式处理、单户式处理相结合的方式，建制镇采取组团式分散处理，可以节省大量的管网投资，可以实现自动运行、无人值守和远程监控，减少管网投入为考虑重点。

该分散式处理系统具有污水处理效率和收集效率高、智能化长效管理、运营成本低等特点，可以达到较高的污水去除效果。目前该产品设备已应用于多项城镇污水治理项目当中，整体除污效果良好，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A及以上标准。

专利证书



城镇一体化污水连片整治工程 应用案例 (3000+)



浙江省地方标准

水质监测报告

2014年五水共治联盟被评为浙江省重点产业技术联盟



贵州省环境保护模范工程（农村污水连片整治工程）



贵州省环境保护模范工程：麻江县状元园区农村污水治理工程



贵州省环境保护模范工程：黔东南州凯里市农村污水治理工程



中国美丽乡村示范工程（河北寿东村）



中国十大最美乡村示范工程：河北寿东村



中国美丽乡村示范工程：巨鹿县柳洼村



浙江省城镇治理示范工程——临安太湖源农村生活污水连片整治工程



郑家坪站点



兰尧李家坞站点



里横渡站点



丁家坞站点

浙江省东阳城镇污水连片整治工程



东阳六石街道矩路村生活污水治理工程



东阳湖溪镇金宅村生活污水治理工程



东阳湖溪镇塘北村生活污水治理工程



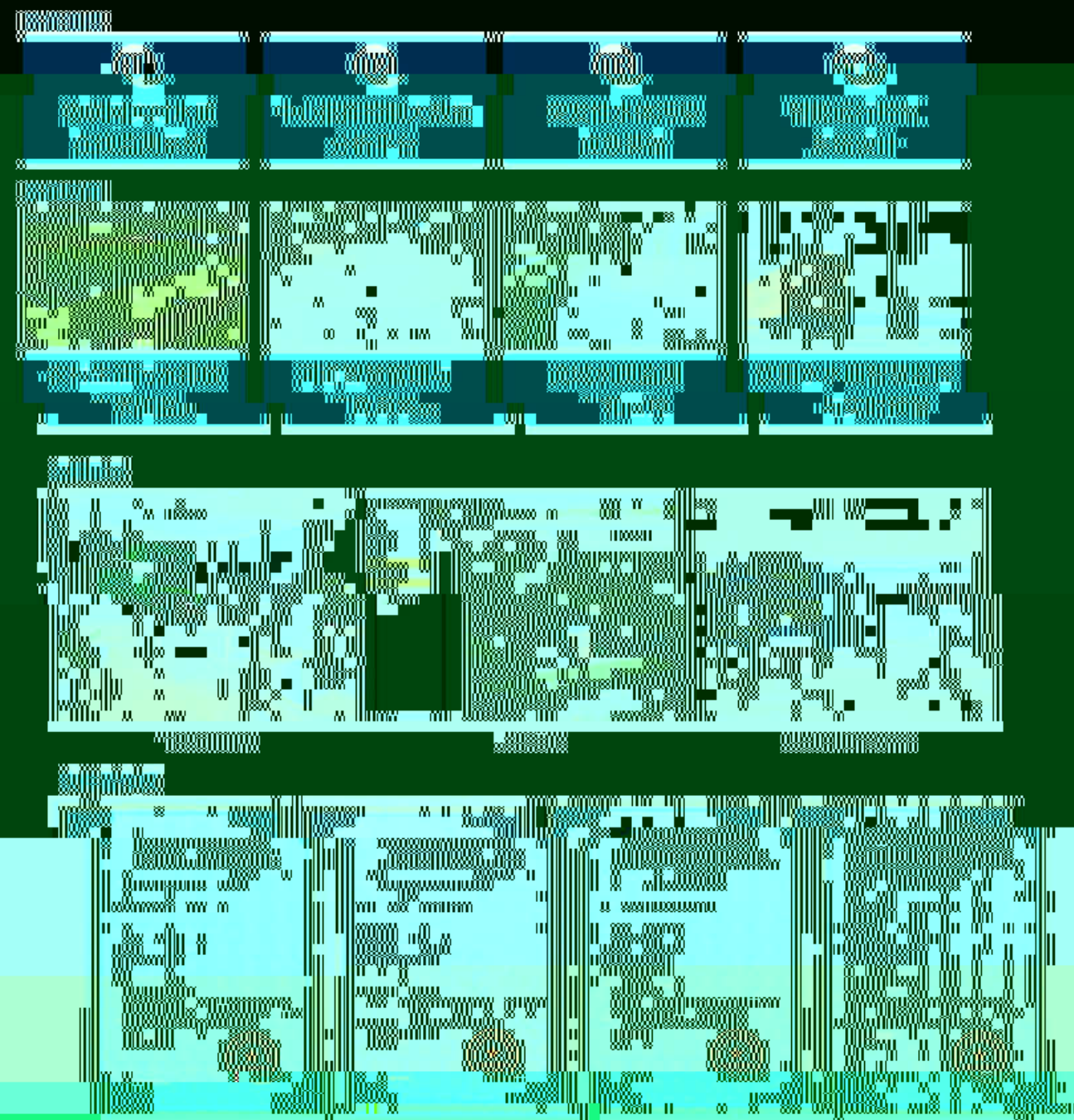
东阳湖溪镇前山村生活污水治理工程

智慧治水平台

基于阿里云技术的环保设施物联网管理平台——智慧环保平台

针对分散式水处理站点的管理难题，银江开发出物联网智能管理平台，该技术致力于解决分散式污水处理设施数量庞大，分布分散，类型多样，设施运维管理困难、政府监管困难问题及减排量统计难等问题。

通过平台可以实现水质改善、河长制工作信息资源共享、流域突发性污染事件的应急处理，以及对现有污染源治理措施



成功案例 (3000+)

- 南京市江宁区泵站前池污水处理项目
- 德清县云岫路建昌桥雨水排放口截污治理工程
- 广州市净水公司增步桥底生活污水处理项目
- 广州5000吨/天污水泵站污水处理项目

